solar térmica

BIOenergy

térmica

¿qué es la energía solar térmica?

La ENERGÍA SOLAR TÉRMICA consiste en la utilización de la energía del Sol para calentar y así aprovecharla para producir agua caliente, calefacción, climatización de piscinas o cualquier otra aplicación que permita elevar la temperatura de un líquido.

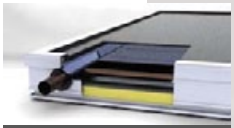
Para su utilización es necesario instalar paneles térmicos. Se trata de un recurso muy válido tanto en diversas aplicaciones de uso doméstico, como en uso industrial.

nuestros **captadores** solares

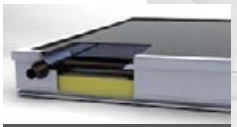
Los captadores solares BIOENERGY están fabricados bajo la mas estrictas normas de calidad. Disponen de un absorbedor continuo de cobre con tratamiento selectivo BLUETEC soldado a un colector de cobre tipo arpa. La soldaduras en el absorbedor se realizan por inducción y cada unidad producida se somete a un test de estanqueidad a 15 bar.

La carcasa es de aluminio anodizado de alta calidad AL-6063 T5. La cubierta transparente es un vidrio solar templado de alta resistencia y baja emisividad. La cubierta posterior es una lámina térmica de polietileno. Todo el proceso dispone de las certificaciones ISO 9001 e ISO 14001. Nuestros captadores disponen de certificaciones NPS y SOLAR KEYMARK.

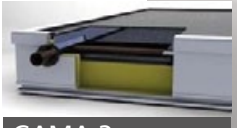
una **demanda**, una **solución.**



GAMA 1



GAMA 2



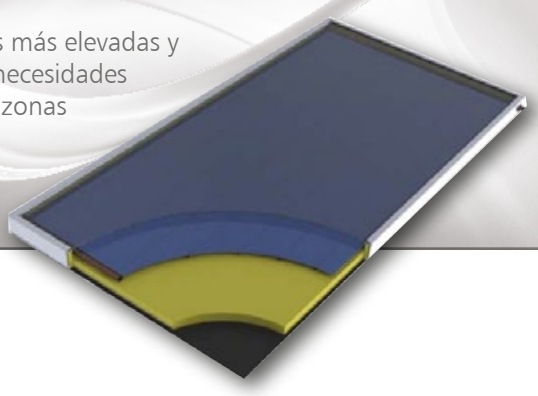
GAMA 3

Desde BIOENERGY se ha desarrollado tres líneas de producto con el objetivo de satisfacer las especificaciones de cualquier tipo de instalación, siempre bajo la premisa de respetar nuestra filosofía de ofrecer nuestros productos de la mejor calidad a precios altamente competitivos.

La gama BIOENERGY 1 ha sido diseñada para instalaciones ubicadas en zonas con elevados niveles de radiación.

La gama BIOENERGY 2 es la más completa y versátil, siendo adecuada para cualquier tipo de climatología.

La gama BIOENERGY 3 ofrece las prestaciones más elevadas y ha sido creada para satisfacer las numerosas necesidades de las instalaciones más exigentes, incluso en zonas con baja radicación solar.



10 AÑOS

Certificaciones de calidad

Gama 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T11180	T11200
Largo (mm)	1.860	2.056
Ancho (mm)	1.056	1.056
Fondo (mm)	73,4	73,4
Área total (m^2)	1,96	2,17
Peso (kg)	30,6	34,0
η (%)	74,60	74,60
a_1 ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	4,570
a_2 ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,012

Gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T12180	T12200	T12240	T12250	T1225H
Largo (mm)	1.861	2.098	2.098	2.177	1.257
Ancho (mm)	1.056	1.056	1.256	1.256	2.176
Fondo (mm)	94,5	94,5	94,5	94,5	96,0
Área total (m^2)	1,97	2,22	2,64	2,73	2,74
Peso (kg)	35,5	40,0	47,0	48,0	51,0
η (%)	75,70	75,70	75,70	76,90	75,90
a_1 ($W/m^2 \cdot K$)	3,994	3,994	3,994	3,957	4,241
a_2 ($W/m^{2 \cdot K2}$)	0,009	0,009	0,009	0,010	0,003

Gama 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T13200	T13240
Largo (mm)	1.911	2.177
Ancho (mm)	1.161	1.161
Fondo (mm)	104,7	104,7
Área total (m^2)	2,22	2,52
Peso (kg)	48,0	54,0
η (%)	79,20	79,70
a_1 ($W/m^2 \cdot K$)	3,722	3,756
a_2 ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,018	0,016

nuestros **acumuladores** solares

En BIOENERGY disponemos de una amplia gama de sistemas de acumulación solar para todo tipo de aplicaciones solares. Sistemas de acumulación robustos, de alta transferencia térmica fabricados en acero inoxidable AISI 316 y acero USD 37.2 doble vitrificado.

Nuestros acumuladores e interacumuladores han sido sometidos a tests de eficiencia, presión y durabilidad en diferentes institutos homologados antes de su comercialización, obteniendo las certificaciones correspondientes que avalan su garantía de fiabilidad y acabado.

Interacumuladores verticales para ACS

Fabricado en acero doble vitrificado. Haz de tubos de intercambio en acero doble vitrificado. Acabado exterior en lámina de PVC con cubierta superior en PST termoformado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Volumen (L)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
T53152	150	∅ 550 x 1120	45
T53202	200	∅ 550 x1370	55
T53302	300	∅ 650x1420	75
T53502	500	∅ 750x1730	100
T53752	750	∅ 1000x1850	150
T53102	1000	∅ 1000x2100	170

Interacumuladores verticales para grandes instalaciones

Fabricado en acero con tratamiento CERAMPLAST. Haz de tubos de intercambio extraible en acero inoxidable. Acabado exterior en lámina de PVC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Volumen (L)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
T531M2	1500	∅1050x2410	210
T532M2	2000	∅1200x2460	245
T5325M2	2500	∅ 1350x2550	280
T533M2	3000	∅ 1350x2750	310
T534M2	4000	∅ 1500x2800	470
T535M2	5000	∅ 1700x2830	555

Acumuladores verticales para ACS

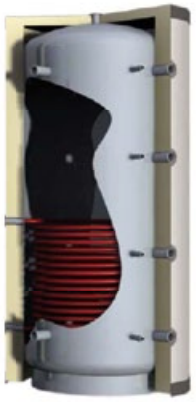
Fabricado en acero doble vitrificado. Haz de tubos de intercambio en acero doble vitrificado.
Acabado exterior en lámina de PVC con cubierta superior en PST termoformado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Volumen (L)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
T53201	200	∅ 550 x 1370	46
T53301	300	∅ 650 x1420	56
T53501	500	∅ 750x1730	81
T53751	750	∅ 900x1850	116
T53101	1000	∅ 900x2060	131

Acumuladores verticales para grandes instalaciones

Fabricado en acero con tratamiento CERAMPLAST. Haz de tubos de intercambio extraible en acero inoxidable.
Acabado exterior en lámina de PVC.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Volumen (L)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
T531M1	1500	∅ 1050x2370	250
T532M1	2000	∅ 1200x2420	305
T5325M1	2500	∅ 1350x2480	355
T533M1	3000	∅ 1350x2730	385
T534M1	4000	∅ 1500x2800	560
T535M1	5000	∅ 1700x2835	665

Acumuladores verticales de inercia y multifunción

Los acumuladores de inercia están fabricados en acero pintado externamente con aislante rígido inyectado de 50mm para 200-500 litros y flexible de 100 m de espesor para 800-2000 litros, terminado en PVC.
Los acumuladores multifunción llevan el interior de ACS en acero inoxidable y el depósito externo en acero vitrificado que incorpora serpentín de calentamiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Interacumulador / acumulador	Volumen (L)		Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
INERCIA	T55302 / T55301	300	∅	650x1400	90/75
	T55502 / T55501	500	∅	750x1630	139/115
	T55852 / T55851	750	∅	790x1805	167/140
	T55102 / T55101	1000	∅	790x2055	181/150
	T551M2 / T551M1	1500	∅	1150x2350	230/200
	T552M2 / T552M1	2000	∅	1300x2400	265/265
MULTIFUNCIÓN	T54500	500	∅	755x1670	150
	T54700	700	∅	755x2090	170
	T54850	850	∅	990x1920	190
	T541000	1000	∅	900x2170	200
	T541500	1500	∅	1150x2240	320
	T542000	2000	∅	1300x2310	360

nuestras **estructuras** soporte

Estructuras fabricadas en aluminio AL-6063 T5 con perfilería normalizada y anodizado posterior para conferirle una mayor resistencia y durabilidad frente a ambientes adversos. Las estructuras soporte BIOENERGY cumplen con la normativa vigente NB-AE 88 relativa a la fabricación de módulos estructurales para soporte de equipos en edificios. Se suministran premontadas, embaladas en caja de cartón rígido con tornillería de acero inoxidable ymanual de instrucciones e instalación para las diferentes inclinaciones.

Estructura para cubierta plana

CAPTADOR VERTICAL

T41100	Estructura soporte para 1 captador solar sobre cubierta plana (modulable desde 35 a 55º)
T41200	Módulo de ampliación para un captador suplementario. Conectable con el modelo T42100

CAPTADOR HORIZONTAL

T42100	Estructura soporte para 1 captador solar sobre cubierta plana (modulable desde 35 a 55º)
T42200	Módulo de ampliación para un captador suplementario. Conectable con el modelo T41100

Estructura para cubierta inclinada

CAPTADOR VERTICAL

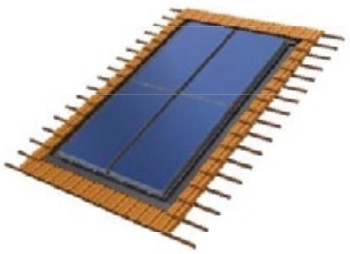
T430A1	Estructura soporte para 1 captador solar sobre cubierta inclinada: ANCLAJE PERFORANTE
T430A2	Estructura soporte para 2 captadores solar sobre cubierta inclinada: ANCLAJE PERFORANTE
T430S1	Estructura soporte para 1 captador solar sobre cubierta inclinada: ANCLAJE SALVATEJAS
T430S2	Estructura soporte para 2 captadores solar sobre cubierta inclinada: ANCLAJE SALVATEJAS

CAPTADOR HORIZONTAL

T430A3	Estructura soporte para 1 captador solar sobre cubierta inclinada: ANCLAJE PERFORANTE
T430S3	Estructura soporte para 1 captador solar sobre cubierta inclinada: ANCLAJE SALVATEJAS

IN ROOF (integrada en la cubierta)

T4401P	Estructura in-roof para 1 captador solar
T4402P	Estructura in-roof para 2 captadores solares
T4403P	Estructura in-roof para 3 captadores solares
T4404P	Estructura in-roof para 4 captadores solares
T4405P	Estructura in-roof para 5 captadores solares



termosifón 150L

solar térmica | kit termosifónico

El kit termosifónico de 150 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 145l con cámara de expansión
- 1 estructura en acero galvanizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo
- 2 mangueras flexibles de acero inoxidable aisladas
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T21151 - Para cubierta plana, captador gama 1
T21152 - Para cubierta plana, captador gama 2
T22151 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T22152 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T23151 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T23152 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T21151 / T22151 / T23151	T21152 / T22152 / T23152
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,77	1,77
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	145	145
Fabricación	Acero USD 37.2 de 2,5 mm de espesor en depósito y 1,5 mm en doble envolvente con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	500x1300	500x1300
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	127	130
Peso en servicio (kg)	282	285

termosifón 200L

El kit termosifónico de 200 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 192l con cámara de expansión
- 1 estructura en acero galvanizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo
- 2 mangueras flexibles de acero inoxidable aisladas
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T21201 - Para cubierta plana, captador gama 1
T21202 - Para cubierta plana, captador gama 2
T22201 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T22202 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T23201 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T23202 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

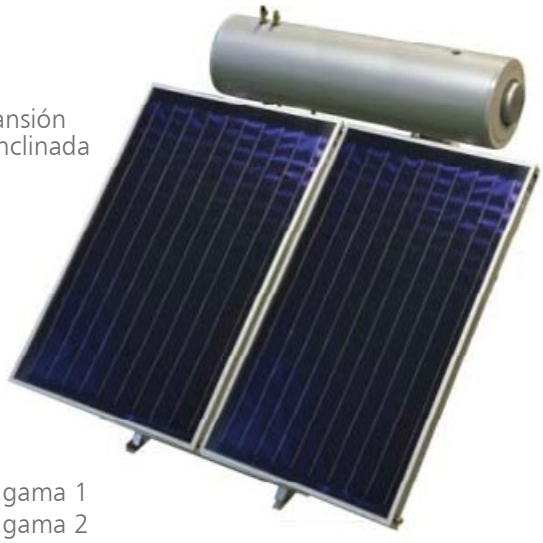
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T21201 / T22201 / T23201	T21202 / T22202 / T23202
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,96	2,00
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	192	192
Fabricación	Acero USD 37.2 de 2,5 mm de espesor en depósito y 1,5 mm en doble envolvente con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	580x1300	580x1300
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	150	155
Peso en servicio (kg)	354	359

termosifón 300L

El kit termosifónico de 300 litros incluye:

- 2 captadores solares modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 282l con cámara de expansión
- 1 estructura en acero galvanizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo
- 2 mangueras flexibles de acero inoxidable aisladas
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%



Modelos:

T21301 - Para cubierta plana, captador gama 1
T21302 - Para cubierta plana, captador gama 2
T22301 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T22302 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T23301 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T23302 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T21301 / T22301 / T23301	T21302 / T22302 / T23302
Captador solar		
Unidades	2	2
Área útil (m^2)	3,54	3,54
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	280	280
Fabricación	Acero USD 37.2 de 2,5 mm de espesor en depósito y 1,5 mm en doble envolvente con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	580x1800	580x1800
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	198	204
Peso en servicio (kg)	494	500

solar térmica | kit termosifónico

El kit termosifónico de perfil bajo incluye:

- 1 o 2 captadores solares modelo T11180 o T11200 y T12180 o T12200
- 1 interacumulador solar de 145, 192 o 280l con cámara de expansión
- 1 estructura en acero galvanizado cubierta plana
- 1 kit de racorería y valvulería completo
- 2 mangueras flexibles de acero inoxidable aisladas
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T24151 - Para cubierta plana, captador gama 1
T24152 - Para cubierta plana, captador gama 2
T24201 - Para cubierta plana, captador gama 1
T24202 - Para cubierta plana, captador gama 2
T24301 - Para cubierta plana, captador gama 1
T24302 - Para cubierta plana, captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T24151 / T24201 / T24301	T24152 / T24202 / T24302
Captador solar		
Unidades	1 / 1 / 2	1 / 1 / 2
Área útil (m^2)	1,77 / 1,96 / 3,54	1,77 / 2,00 / 3,54
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	145 / 192 / 280	145 / 192 / 280
Fabricación	Acero USD 37.2 de 2,5 mm de espesor en depósito y 1,5 mm en doble envolvente con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	500x1300 / 580x1300 / 580x1800	500x1300 / 580x1300 / 580x1800
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	127 / 150 / 198	130 / 155 / 204
Peso en servicio (kg)	282 / 354 / 494	285 / 359 / 500

forzado 150L

El kit forzado de 150 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 150l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 estación solar con termostato 3 entradas, 1 salida y bomba circulatoria
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3115P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3115P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3115A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3115A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3115S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3115S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3115P1 / T3115A1 / T3115S1	T3115P2 / T3115A2 / T3115S2
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,77	1,77
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	150	150
Fabricación	Acero S 235JR de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	550x1120	550x1120
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo norma NB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	83,5	88,5

forzado 200L

El kit forzado de 200 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 200l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 estación solar con termostato 3 entradas, 1 salida y bomba circulatoria
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3120P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3120P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3120A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3120A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3120S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3120S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3120P1 / T3120A1 / T3120S1	T3120P2 / T3120A2 / T3120S2
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,96	2,00
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	200	200
Fabricación	Acero S 235JR de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	550x1370	550x1370
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	92	98

forzado 300L

El kit forzado de 300 litros incluye:

- 2 captadores solares modelo T11180 o T11800
- 1 interacumulador solar de 300l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 estación solar con termostato 3 entradas, 1 salida y bomba circulatoria
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3130P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3130P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3130A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3130A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3130S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3130S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3130P1 / T3130A1 / T3130S1	T3130P2 / T3130A2 / T3130S2
Captador solar		
Unidades	2	2
Área útil (m^2)	3,54	3,54
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	300	300
Fabricación	Acero S 235JR de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	650x1420	650x1420
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	139	149

forzado 500L

El kit termosifónico de 500 litros incluye:

- 3 captadores solares modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 500l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 estación solar con termostato 3 entradas, 1 salida y bomba circulatoria
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3150P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3150P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3150A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3150A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3150S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3150S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3150P1 / T3150A1 / T3150S1	T3150P2 / T3150A2 / T3150S2
Captador solar		
Unidades	3	3
Área útil (m^2)	5,88	6,00
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	500	500
Fabricación	Acero S 235JR de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	750X1730	750X1730
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	186	204

forzado 750L

El kit termosifónico de 750 litros incluye:

- 4 captadores solares modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 750l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 estación solar con termostato 3 entradas, 1 salida y bomba circulatoria
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3175P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3175P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3175A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3175A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3175S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3175S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3175P1 / T3175A1 / T3175S1	T3175P2 / T3175A2 / T3175S2
Captador solar		
Unidades	4	4
Área útil (m^2)	7,84	8,00
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	750	750
Fabricación	Acero S 235JR de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	1000x1850	1000x1850
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	263	287

forzado 1000L

El kit termosifónico de 1000 litros incluye:

- 5 captadores solares modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 1000l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 estación solar con termostato 3 entradas, 1 salida y bomba circulatoria
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3110P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3110P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3110A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3110A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3110S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3110S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3110P1 / T3110A1 / T3110S1	T3110P2 / T3110A2 / T3110S2
Captador solar		
Unidades	5	5
Área útil (m^2)	9,80	10,00
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	1000	1000
Fabricación	Acero S 235JR de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado según DIN 4753	
Dimensiones (Ø x mm)	1000x2100	1000x2100
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente o acero galvanizado en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	307	337

drain-back 150L

ACERO VITRIFICADO

El kit drain-back de 150 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 150l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3315P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3315P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3315A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3315A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3315S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3315S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3315P1 / T3315A1 / T3315S1	T3315P2 / T3315A2 / T3315S2
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,77	1,77
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	168	168
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero vitrificado	
Dimensiones (Ø x mm)	560x1335	560x1335
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	125,6	130,5

drain-back 200L

ACERO VITRIFICADO

El kit drain-back de 200 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 200l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3320P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3320P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3320A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3320A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3320S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3320S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3320P1 / T3320A1 / T3320S1	T3320P2 / T3320A2 / T3320S2
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,96	2
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	200	200
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero vitrificado	
Dimensiones (Ø x mm)	560x1530	560x1530
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	164	170

drain-back 300L

ACERO VITRIFICADO

El kit drain-back de 300 litros incluye:

- 2 captadores solares modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 300l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3330P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3330P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3330A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3330A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3330S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3330S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3330P1 / T3330A1 / T3330S1	T3330P2 / T3330A2 / T3330S2
Captador solar		
Unidades	2	2
Área útil (m^2)	3,54	3,54
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	280	280
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero vitrificado	
Dimensiones (Ø x mm)	650x1770	650x1770
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	241	251

drain-back 150L

ACERO INOXIDABLE

El kit drain-back de 150 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 150l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3415P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3415P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3415A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3415A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3415S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3415S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3415P1 / T3415A1 / T3415S1	T3415P2 / T3415A2 / T3415S2
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,77	1,77
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	150	150
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero inoxidable dúplex austeno-ferrítico	
Dimensiones (Ø x mm)	510x1430	510x1430
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)		

drain-back 200L

ACERO INOXIDABLE

El kit drain-back de 200 litros incluye:

- 1 captador solar modelo T11200 o T12200
- 1 interacumulador solar de 200l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3420P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3420P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3420A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3420A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3420S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3420S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3420P1 / T3420A1 / T3420S1	T3420P2 / T3420A2 / T3420S2
Captador solar		
Unidades	1	1
Área útil (m^2)	1,96	2
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	200	200
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero inoxidable dúplex austeno-ferrítico	
Dimensiones (Ø x mm)	560x1520	510X1430
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	111	111

drain-back 300L

ACERO INOXIDABLE

El kit drain-back de 300 litros incluye:

- 2 captadores solares modelo T11180 o T12180
- 1 interacumulador solar de 300l
- 1 estructura en aluminio anonizado cubierta plana o inclinada
- 1 kit de racorería y valvulería completo con vaso de expansión
- 1 envase 5 litros fluido anticongelante al 95%

Modelos:

T3430P1 - Para cubierta plana, captador gama 1
T3430P2 - Para cubierta plana, captador gama 2
T3430A1 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 1
T3430A2 - Para cubierta inclinada (a. perforante), captador gama 2
T3430S1 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 1
T3430S2 - Para cubierta inclinada (salvateja), captador gama 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	T3430P1 / T3430A1 / T3430S1	T3430P2 / T3430A2 / T3430S2
Captador solar		
Unidades	2	2
Área útil (m^2)	3,54	3,54
Fabricación	Absorbedor en cobre con tratamiento selectivo BLUETEC, aislación con fibra de vidrio, carcasa en aluminio anodizado y vidrio templado	
Rendimiento óptico η (%)	74,60	75,70
Factor pérdidas 1º ($W/m^2 \cdot K$)	4,570	3,994
Factor pérdidas 2º ($W/m^2 \cdot K^2$)	0,012	0,009
Acumulador solar		
Volumen ACS (L)	280	280
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero inoxidable dúplex austeno-ferrítico	
Dimensiones (Ø x mm)	560Z2020	510X1430
Estructura	Aluminio mecanizado y anodizado posteriormente en versión plana o inclinada bajo normaNB/AE-88	
Peso en vacio (kg)	155,5	155,5